

Bestätigung / Confirmation

SOREX Welding Co., Ltd.
No.68, Ln 358, Sec.2, Wenhua Rd., Rende Dist.
Tainan City, 71755,
TAIWAN – R.O.C.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

ISIMK

Große Bahnstraße 31
22525, Hamburg

Tel.: +49 (0) 40 8557 2368

Fax: +49 (0) 40 8557 2710

E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de

www.tuev-nord.de

TÜV®

Bei Rückfragen bitte immer angeben
Please indicate all correspondence

SAP-Nr/ AZ / File No: 8118852254

1326WL249212

Pos.	Brand item	Gas	Classification
1	SM-13	--	EN ISO 2560-A - E 38 0 R 1 2
2	SL-50	--	EN ISO 2560-A - E 42 3 B 1 2 H5
3	SL-58	--	EN ISO 2560-A - E 42 3 B 3 2 H5
4	SLH-58	--	EN ISO 2560-A - E 42 4 B 3 2 H5
5	SS-308L	--	EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2
6	SS-309L	--	EN ISO 3581-A -E 23 12 L R 1 2
7	SS-312	--	EN ISO 3581-A - E 29 9 R 1 2
8	SS-316L	--	EN ISO 3581-A - E 19 12 3 L R 1 2
9	SS-2209	--	EN ISO 3581-A- E 22 9 3 N L R 1 2
10	SFC-71	C	EN ISO 17632-A - T42 2 P C1 1 H5
11	SFC-71	M	EN ISO 17632-A - T42 2 P M21 1 H5
12	SFC-71J	C	EN ISO 17632-A - T46 4 P C1 1 H5
13	SFC-71J	M	EN ISO 17632-A - T46 4 P M21 1 H5
14	SFC-71M	C	EN ISO 17632-A - T42 4 M C1 1 H5
15	SFC-71M	M	EN ISO 17632-A - T42 4 M M21 1 H5
16	SFC-75	C	EN ISO 17632-A - T42 3 B C1 1 H5
17	SFC-75	M	EN ISO 17632-A - T42 3 B M21 1 H5
18	SFC-81M	C	EN ISO 17632-A - T46 6 Z M C1 1 H5
19	SFC-81M	M	EN ISO 17632-A - T46 6 Z M M21 1 H5
20	SFC-81Ni1	C	EN ISO 17632-A - T46 3 1Ni P C1 1 H5
21	SFC-81K2	C	EN ISO 17632-A - T46 6 1.5Ni P C1 1 H5
22	SFC-81K2	M	EN ISO 17632-A - T46 6 1.5Ni P M21 1 H5
23	SFC-308L	C	EN ISO 17633-A - T 19 9 L P C1 2
24	SFC-308L	M	EN ISO 17633-A - T 19 9 L P M21 2
25	SFC-309L	C	EN ISO 17633-A - T 23 12 L P C1 2
26	SFC-309L	M	EN ISO 17633-A - T 23 12 L P M21 2
27	SFC-309MoL	C	EN ISO 17633-A - T 23 12 2 L P C1 2
28	SFC-316L	C	EN ISO 17633-A - T 19 12 3 L P C1 2
29	SFC-316L	M	EN ISO 17633-A - T 19 12 3 L P M21 2
30	SFC-2209	C	EN ISO 17633-A - T 22 9 3 N L P C1 2
31	SFC-2209	M	EN ISO 17633-A - T 22 9 3 N L P M21 2

32	SMG-6	C	EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 Z H5
33	SMG-6	M	EN ISO 14341-A-G 42 3 M21 Z H5
34	SMG-60	C	EN ISO 14341-A-G 46 4 C1 Z H5
35	SMG-60	M	EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 Z H5
36	SMG-60N	C	EN ISO 14341-A-G 46 6 C1 Z H5
37	SMG-60N	M	EN ISO 14341-A-G 46 6 M21 Z H5
38	SF-65 x SW-M12K	--	EN ISO 14171-A-S 42 3 AB S2Si
39	SF-66 x SW-H12K	--	EN ISO 14171-A-S 46 6 FB S3Si
40	SF-68 x SW-60G	--	EN ISO 14171-A-S 46 3 AB S2Mo



Hamburg / 2021-04-30

Ort / Datum

Location / Date

Name und Unterschrift des Sachverständigen

Name and signature of expert

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG