

# SFC-70C

AWS A5.20 E70T-1C  
JIS Z3313 T 49 2 T15-0 C A-U  
EN ISO 17632-A T42 2 M C 3 H5

## ALAMBRE CON NÚCLEO FUNDENTE DE 490 N/mm<sup>2</sup> PARA ACERO DE ALTA RESISTENCIA

### DESCRIPCION

SFC-70C es un alambre con núcleo fundente diseñado para soldadura de filete horizontal de alta velocidad con gas CO<sub>2</sub>, con excelente resistencia a la corrosión, arco estable, menos salpicadura y con un cordón de soldadura suave.

### APLICACIONES

Es ampliamente utilizado para soldaduras planas y de filete en construcción naval, puentes, vehículos, fabricación de maquinarias y estructuras en general.

### NOTAS SOBRE EL USO

1. Utilice polaridad CD <+>.
2. Controle la temperatura interfase debajo de 150°C para la soldadura de múltiple pasada.

### POSICIONES DE SOLDADO



### COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO (% en peso) Gas Protector CO<sub>2</sub> al 100%

Análisis de los metales para la soldadura:

Carbono (C)	0.047
Manganeso (Mn)	1.25
Silicio (Si)	0.42
Fósforo (P)	0.013
Azufre (S)	0.009

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO (% en peso) Gas Protector CO<sub>2</sub> al 100%

YS N/mm <sup>2</sup> (Fluencia)	467
TS N/mm <sup>2</sup> (Tensión)	554
EL% (Elongación)	27

### VALORES TIPICOS DE IMPACTO

IV -20° C J	70
-------------	----

### APROBACIONES

BV, DNV GL, NK, JIS

### PARAMETROS RECOMENDADOS PARA SOLDAR (CD) <+>

Espesor (mm)	1.2		1.4		1.6	
	Plana	Horizontal	Plana	Horizontal	Plana	Horizontal
Posicion de Soldadura	Plana	Horizontal	Plana	Horizontal	Plana	Horizontal
Voltaje (v)	28~36	25~38	28~38	28~38	30~40	28~38
Amperaje (amp)	150 ~ 300	180 ~ 300	180 ~ 380	180 ~ 380	200 ~ 400	270 ~ 400